**附件1：**

**场（厂）内机动车辆综合智能检测系统采购项目**

**（编号：GDTJFSJCY2023[采]1001号）**

**需求文件**

1. **项目采购内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **品 名** | **规格型号** | **数量（台/套）** | **最高限价（元）** |
| 场（厂）内机动车辆综合智能检测系统 | WX-CCZMS-01 | 4 | 188000.00 |

**一、需求说明**

1. 性能要求：

（一）主机部分

* 1. 内置高精度三轴动态加速度传感器、角速度传感器，GPS模块
	2. 主机重量范围：不大于750g。
	3. 主机显示：屏幕触摸尺寸不小于10cm\*5.8cm，高清电容屏，分辨率≥800\*480。
	4. 主机材质：铝合金
	5. 主机整体尺寸约：≤14cmX10cmX4.5cm。
	6. 背部嵌入磁吸装置：有
	7. 外接一个8孔接口兼容8项功能。

（二）主机功能要求

2.1、一体化设计理念，一套设备可测量手刹拉力、踏板压力、方向盘转向力（可扩展）、方向盘转向角（可扩展）、车辆制动速度、制动减速度、制动距离、门架倾角（可扩展）、门架下滑量（可扩展）且符合国家相关检验规程。

2.2、既能主机单独测试，也能蓝牙无线连接平板APP(Android系统)进行测试。

2.4、测试主机可与平板app同步显示数据。

2.5、传感器可自动识别主机，避免误操作，提供加盖制造商公章的软件截图佐证。

2.6、内置GPS模块及加速度测试模块，可获取车辆实时速度，语音提示测试人员操作，提供佐证文件。

2.7、“手刹拉力”和“踏板压力”测试过程有力值曲线实时显示，提供加盖制造商公章的软件截图佐证。

2.8、测试过程中可实时显示测试数据、可存储、可打印可记录的参数。

2.9、制动距离测试模块可设定速度阈值，保证测试过程符合要求。

2.10、制动距离模块可同时测量踏板压力。

2.11、踏板力模块、手刹力模块自带压力校准功能，提供软件截图。

3、技术参数要求

3.1、踏板力、手刹力模块：

3.1.1、测量范围:0-1000N。

3.1.2、测量分辨率：0.01N。

3.1.3、力值测试误差：±1%FS。

3.2、制停距离模块：

3.2.1、加速度传感器范围：±3g。

3.2.2、加速度传感器精度：±0.1mg。

3.2.3、制停速度范围：0~100km/h。

3.2.4、制停速度精度：±0.1km/h。

3.2.5、制停距离范围：0~100m。

4、配置要求

4.1、手刹拉力模块1个、踏板力模块1个,测试主机1个（内置制停距离模块、GPS模块）、充电装置1个、蓝牙打印机1个、仪器箱1个、随机资料1份，

4.2、提供使用单位为甲方的市级或以上市场监督管理局下属质计机构计量校准证书。计量校准内容涵盖需求说明所列技术参数指标。

**二、商务要求**

* 1. **交货要求**

（1）交货期：自合同签订之日起30日内完成交付。

（2）交货地点：采购人指定地点

（3）交货方式：现场交付，送货上门

* 1. **验收**

（1）采购人组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。

（2）货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅，所有随货物的附件必须齐全。

（3）如果产品验收不合格或经计量不合格的，需方有权作更换或退货处理，并由供应商承担全部费用（包括运输、计量、服务费等）。

* 1. **培训**

**无**

* 1. **质保期及售后服务要求**

（1）质保期自货物供货并验收合格签字之日起一年。

（2）供应商须设有7×24小时维修服务电话，负责解答用户在货物使用中遇到的问题，及时提出解决问题的建议和方法。

（3）成交供应商应向采购人提供全方位、及时而有效的技术支持和服务。

* 1. **付款方式：**

（1）本项目合同签署生效后5日内，采购人在收到成交供应商提供的合同总价30%的正式“增值税专用”发票后，在30个日历日内，向乙方支付合同总价的30%作为本项目预付款。

（2）合同生效后，成交供应商产品到货并验收合格后，采购人收到成交供应商开具的合同总价70%的合法正规的“增值税专用”发票后，在30个日历日内，由采购人向成交供应商支付合同总价的60%。

（3）使用满一年后，在使用部门确认后支付合同总价的10%。

（4）成交供应商需开具相应金额的正式“增值税专用”发票。

（5）付款形式：采用支票、银行汇付（含电汇）等形式。